



Vorteilspack HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1270 M5
GTIN	4067263090526
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Wie Nr. 131265.

Mit Schälanschnitt.

HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **ISO 2 6H**

HSS-E

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	4,2 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	0,8 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Norm	DIN 371
Gewindegröße	M5

Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindeart	M
Inhalt	10
Gewindetiefe	10 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Gewinde-Ø	5 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet

Zubehör

HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN
371/376 M M5

131265 M5