

**Vorteilspack HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1052 3
GTIN	4045197735652
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis 1xD ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Für die maximal mögliche Bearbeitungstiefe das Verhältnis Maß L_c (Schneidenlänge) / Ø (Nenngröße) beachten!

Wie Nr. 203052.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Technische Beschreibung

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Schneidenlänge L_c	6 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Gesamtlänge L	54 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Zähnezahl Z	4

Datenblatt

Schneiden-Ø D_c	3 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,13 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,025 mm
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Spiralwinkel	38 Grad
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoption	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoption	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	260 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	250 m/min	K
Uni	geeignet		

Datenblatt

nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1052-3>