



Plaquita de corte CCMT mecanizado medio 50 unidades, HB7010-2, Tamaño: 09T302



Datos de pedido

Número de pedido	GG2810 09T302
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Profundidad de corte $a_{p\text{ máx.}}$	3,25 mm
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,
Contenido	260148 HB7010-2
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte $a_{p\text{ mín.}}$	0,15 mm
Material de corte	HM
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 440 mm/min
Radio angular	0,2 mm

Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T302
Número de cambios/cortes	2
Cantidad	50
Clase	HB7010-2
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	SM
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG2810 09T302