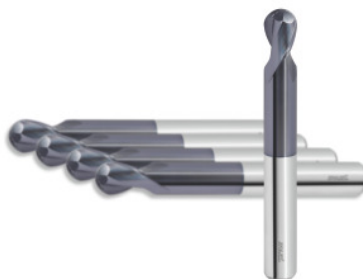


**Opakowanie ekonomiczne, frez kulisty z VHM, 5 sztuk****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG7154 10
GTIN	4062406338510
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:
Jak nr 207154.

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	10 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D_c	10 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
długość ostrzy L_c	14 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,068 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
długość całkowita L	100 mm
promień R	5 mm
Zawartość	5

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	350 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	250 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się warunkowo	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się warunkowo	140 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	70 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	50 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	70 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	120 m/min	K

CuZn	nadaje się warunkowo	320 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

Akcesoria

Frezy kuliste VHM Ø h10 DC 10 mm	207154 10
----------------------------------	-----------