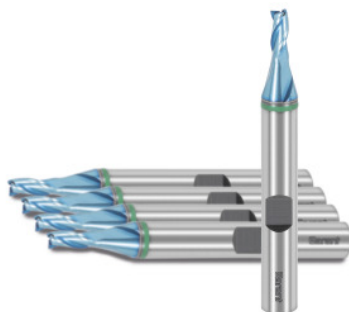


**Garant****Paquete económico de fresas mini de MDI HPC GARANT Master Steel, 5 unidades****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | GG2291 5,5    |
| GTIN              | 4067263091752 |
| Clase de artículo | GGN           |

**Descripción****Ejecución:**

**Filo extracorto** para una estabilidad máxima. **Longitud del mango según DIN** para un apoyo mejorado de la herramienta en el asiento. De esta forma aumenta significativamente la duración de la herramienta.

**Ahórrese los costes de rectificado:** resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas en lugar de reafilarlas.

**Como n.º 202291.**

**Descripción técnica**

|                                                                      |                                  |
|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Tolerancia Ø nominal                                                 | e8                               |
| Dirección de aproximación                                            | horizontal, inclinado y vertical |
| Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,025 mm                         |
| Ángulo de hélice                                                     | 30 grados                        |
| Forma del mango                                                      | HB                               |
| Avance $f_z$ para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$         | 0,028 mm                         |

|                                                             |                                             |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Longitud total L                                            | 50 mm                                       |
| Longitud de filo L <sub>c</sub>                             | 8 mm                                        |
| Ø de corte D <sub>c</sub>                                   | 5,5 mm                                      |
| Ángulo del chaflán angular                                  | 90 grados                                   |
| Número de dientes Z                                         | 3                                           |
| Mango                                                       | DIN 6535 HB con h6                          |
| Contenido                                                   | 5                                           |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                                   | 6 mm                                        |
| Serie                                                       | Master Steel                                |
| Recubrimiento                                               | TiAlN                                       |
| Material de corte                                           | MDI                                         |
| Norma                                                       | Norma de fábrica                            |
| Tipo                                                        | N                                           |
| Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado | 0,5×D en canteado                           |
| Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado | Ranura completa<br>profundidad de corte 1×D |
| Refrigeración interior                                      | no                                          |
| Estrategia de arranque de virutas                           | HPC                                         |
| anillo de color                                             | verde                                       |
| Tipo de producto                                            | Fresa angular                               |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 290 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 240 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 140 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 120 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 100 m/min      | P          |

|                                |                            |          |   |
|--------------------------------|----------------------------|----------|---|
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 70 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adecuado con restricciones | 40 m/min | S |
| GG(G)                          | adecuado                   | 85 m/min | K |
| Uni                            | adecuado                   |          |   |
| húmedo máximo                  | adecuado                   |          |   |
| húmedo mínimo                  | adecuado con restricciones |          |   |
| seco                           | adecuado                   |          |   |
| Aire                           | adecuado                   |          |   |

## Accesorios

Fresas mini de MDI GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 5,5 mm

202289 5,5

Fresas mini de MDI GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 5,5 mm

202291 5,5