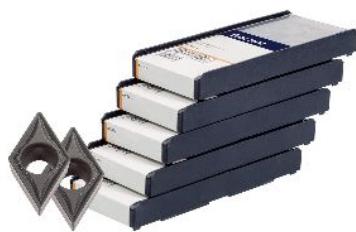


Garant

Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3524 11T308
GTIN	4067263096528
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	M
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T308
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Stückzahl	50
Schnitttiefe a _{p max}	2,75 mm
Schnitttiefe a _p	0,5 - 2,5 mm
Toleranz	M

Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Inhalt	260464 HB7130-2
Schnitttiefe a_p min	0,55 mm
Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3524 11T308