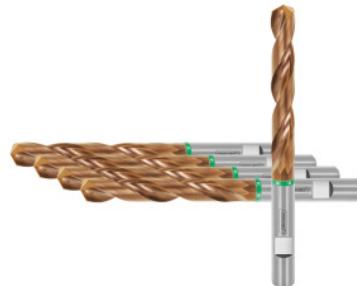


**foret carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HB, AlTiN-Si, Ø DC m7  
(mm/pouces): 7****Données de commande**

N° commande	GG2772 7
GTIN	4062406989873
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:**

Outil spécialement conçu pour l'usinage d'alésages sans arrosage interne. **Les arêtes principales concaves** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste avec **amincissement spécial** et 4 méplats garantit un perçage en toute sécurité. Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de **revêtement extrêmement résistant à l'usure et à la chaleur**.

Comme 122772.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Description technique**

Tolérance Ø nominal	m7
Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/tr
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	42,5 mm
Ø nom. $D_c$	7 mm

Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Longueur totale L	91 mm
Norme	DIN 6537
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	53 mm
Nombre de dents Z	2
Contenu	5
Revêtement	AlTiN-Si
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	60 m/min	P
GG	adaptée	90 m/min	K
GGG	moyennement adaptée	60 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

---

## Accessoires

Queue cylindrique pour foret carbure monoblocDIN 6535  
HA Ø DC m7 (mm/pouces) 7

122771 7