



### Pack promotionnel GARANT Vap Tap Taraud machine HSS-E Type C, 5 pièces



#### Données de commande

N° commande	GG1358 M22
GTIN	4069515046459
Classe d'article	GGN

#### Description

##### Exécution:

Taraud machine universel GARANT Vap Tap. Utilisable **en toute sécurité** dans un **large éventail de matériaux**. **Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds**. **Nuance de coupe HSS-E** performante avec **teneur en vanadium** accrue pour une meilleure **résistance à l'usure**. **Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

**Identique au code art.: 135805.**

##### Remarque(s):

Jusqu'à ≤ M16: 5 pièces par jeu.

A partir de ≥ M18: 3 pièces par jeu.

#### Description technique

Filetage Ø	22 mm
Type de filetage	M
Carré corps □	14,5 mm
Sommaire	3
Norme	DIN 376

## Fiche technique

Ø perçage	19,5 mm
Taille de filetage	M22
Nombre de dents Z	4
Nombre de goujures	4
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Ø queue D <sub>s</sub>	18 mm
Type d'outils	HSS E
Longueur totale L	140 mm
Profondeur de filetage	66 mm
Pas de filetage	2,5 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Vap Tap
Type de produit	Tarauds

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N

## Fiche technique

Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

### #Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1358 M22