

Garant**Vorteilspack VNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2973 160408
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 290 mm/min
Hauptanwendung	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Stückzahl	50
ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160408
Eckenradius	0,8 mm
Vorschub f	0,05 - 0,4 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Inhalt	251804 HB7120-1
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2.5 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm

Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2973 160408