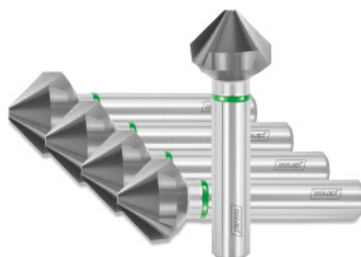




Výhodné balenie presných kužeľových záhlbníkov s nerovnomerným delením 90° HOLEX Pro Steel



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1582 10,4
GTIN	4067263133193
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

Ako č. 150182

Všetky záhlbníky s 3 reznými hranami, radiálně podbrúsené.

Drážky na odvod triesok brúsené z plného materiálu.

- **Presné výsledky obrábania pri manuálnom a strojovom používaní.**
- **Beh bez chvenia v dôsledku extrémne nerovnakého rozstupu rezných hrán pre atraktívne povrchy.**
- **Optimálna životnosť nástroja vďaka vysoko výkonnej povrchovej úprave TiALN.**
- **Vysoká spoľahlivosť procesu vďaka optimalizovanému odvádzaniu triesok.**
- **Atraktívny pomer cena/výnos.**

Použitie:

Presný kužeľový záhlbník pre zhotovovanie hladkých kužeľových zahĺbení.

Technický opis

Celková dĺžka L	50 mm
najhlbší Ø záhlbníka pre otvory od	2,5 mm
Tolerancia stopky	h9
Počet rezných hrán Z	3

pre skrutky so zápusťou hlavou DIN 7991	M5
Posuv f v oceli < 500 N/mm ²	0,12 mm/ot,
Obsah	5"
Vonkajší Ø	10,4 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Uhol zápusťného hrotu	90 Stupeň
Rezný materiál	HSS
Členenie záhlbníkových rezov	nerovnaké
Norma	DIN 335 C
Stopka	Valcová stopka s h9
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Séria	Pro Steel
Druh produktu	Stupňovitý a kužeľový záhlbník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	75	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	70	N
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	50	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	8	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	18	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	15	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	12	S
GG(G)	vhodný	20	K

Technický list

CuZn	vhodný	20	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	podmienečne vhodný		
Vhodné výrobky			

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/GG1582-10,4>