



Plaquette VCMT pour finition 50 pièces, HB7010-2, Réf.: 160404



Données de commande

N° commande	GG2867 160404
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Classement finition/ébauche	Finition
Code ISO plaquette	VCMT 160404
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,25 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/tr
Tolérance	M
Application principale	P
Sommaire	261372 HB7010-2
Nombre de changements/dents	2
Type d'outils	HM
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 500 mm/min
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,5 mm

Fiche technique

Quantité	50
Rayon d'angle	0,2 mm
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2867 160404