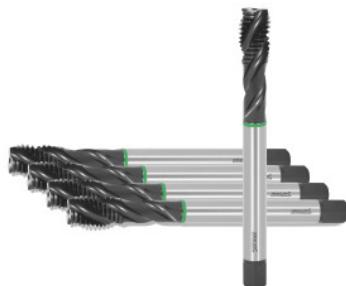




## Pack promotionnel Taraud machine HSS-E Type C



### Données de commande

N° commande	GG1856 M3
GTIN	4067263135340
Classe d'article	GGN

### Description

**Exécution:**

Type C (entrée sur 2 – 3 filets).

Comme 135855.

### Description technique

Ø queue D <sub>s</sub>	3,5 mm
Carré corps □	2,7 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type de filetage	M
Nombre de goujures	2
Longueur totale L	56 mm
Filetage Ø	3 mm
Norme	DIN 371
Taille de filetage	M3
Nombre de dents Z	2

Type d'outils	HSS E
Pas de filetage	0,5 mm
Profondeur de filetage	9 mm
Ø perçage	2,5 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauds

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		

---

## Accessoires

Taraud machineHSS-E Type C M M3

135855 M3