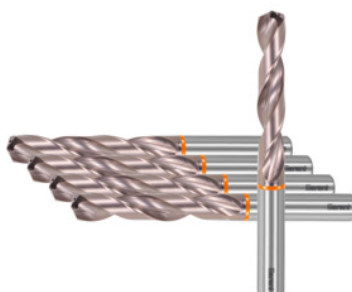


Garant**Fordelspakning HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, 5 stk.****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1254 4,2
GTIN	4067263106562
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Maksimal alsidighed og effektivitet i ét værktøj. **Robust værktøjsdesign** og **konveks-konkave, buede skær** for optimal værktøjsstabilitet og spånbrydning i en lang række materialer. **Speciel spånrumsgeometri** og **polerede spånrum** for ideel spånevakuering og maksimal processikkerhed. **Ultraglat højtydende TiAlSiN-belægning** til effektiv reduktion af slid og opbygget kantdannelse.

Som nummer: 122700.

Form HB med nr. GG1257 kan leveres til samme pris.

Form HB fås først fra ≥ 3 mm.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Artikler med priser i parentes: Forskellig leveringstid og mindste ordremængde 3 stk.

Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde L_c	36 mm
Indhold	5"
Tolerance, nom. $\emptyset$	h7
Skaft- $\emptyset$ D_s	6 mm

Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/o
Nominel $\varnothing D_c$	4,2 mm
anbefalet maksimal boresdybde L_2	29,7 mm
Norm	DIN 6537 L
Samlet længde L	74 mm
Antal skær Z	2
Belægning	TiAlSiN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	orange
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	190 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	200 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	160 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	150 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	140 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	110 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	M

Datablad

Ti > 850 N/mm ²	egnet	40 m/min	S
GG (G)	egnet	130 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	betinget egnet		

Egnede produkter

No Shop URL available for: GG1254 4,2