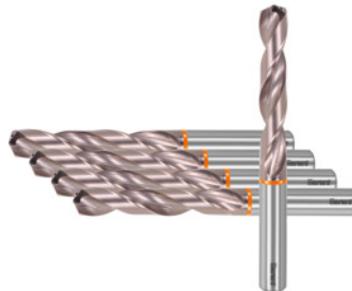


**Garant****Pack promotionnel Forets carbure monobloc GARANT Uni Hero, queue cylindrique DIN 6535 HA, 5 pièces****Données de commande**

N° commande	GG1254 8,7
GTIN	4067263106562
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:**

**Polyvalence et rentabilité maximales** dans un seul outil. **Conception robuste de l'outil** et **arête de coupe convexe-concave arquée** pour une excellente stabilité de l'outil et un bris de copeaux optimal dans un large éventail de matériaux. **Géométrie spéciale des goujures** et **goujures polies** pour une évacuation parfaite des copeaux et une sécurité de processus maximale. **Revêtement hautes performances TiAlSiN ultra-lisse** pour une réduction efficace de l'usure et de la formation d'arêtes rapportées.

**Identique au code art.: 122700.**

Type HB disponible au même prix sous le code art. GG1257.

Type HB disponible uniquement à partir de  $\geq 3$  mm.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Articles avec prix entre parenthèses: délai de livraison différent et quantité minimum de commande de 3 pièces.

**Description technique**

$\varnothing$ nom. $D_c$	8,7 mm
Tolérance $\varnothing$ nominal	h7

## Fiche technique

Avance $f$ dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/tr
Nombre de dents $Z$	2
Sommaire	5"
Norme	DIN 6537 L
$\varnothing$ queue $D_s$	10 mm
Longueur des goujures $L_c$	61 mm
Longueur totale $L$	103 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	48 mm
Revêtement	TiAlSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	orange
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	190 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M

## Fiche technique

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	130 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	moyennement adaptée		

### #Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1254 8,7