



Vorteilspack WNMG Wendeschneidplatten Schruppen 50 Stück, HB7035-2



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3931 080412
GTIN	4067263093787
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p\ min}$	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	1,8 - 6 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080412
Inhalt	252226 HBT020
Beschichtung	TiCN
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Vorschub f	0,2 - 0,6 mm/U

Datenblatt

Schnitttiefe $a_{p\ max}$	2,75 mm
Eckenradius	1,2 mm
Stückzahl	50
Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PR
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3931 080412