



**Opakowanie ekonomiczne, wysokowydajne wiertło z VHM HOLEX Pro Inox z chwytem walcowym DIN 6535 HB, 5 szt.**



## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | GG2491 5,3    |
| GTIN             | 4067263087281 |
| Klasa artykułu   | GGN           |

## Opis

### Wykonanie:

#### Jak nr 122490.

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonałe odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekanego i powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Opis techniczny

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Zawartość       | 5        |
| Seria           | Pro Inox |
| powłoka         | AlTiN    |
| Materiał ostrza | VHM      |
| Wersja          | 4xD      |

## Karta danych

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| kąt wierzchołkowy     | 140 stopni       |
| chwyt                 | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny      | niebieskie       |
| Rodzaj produktu       | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 140 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 120 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 120 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 110 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 90 m/min  | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 80 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 55 m/min  | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 45 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 35 m/min  | S       |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się warunkowo |           |         |

### Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/GG2491-5,3>