

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubbfräs HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 205250 18     |
| GTIN         | 4062406122270 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

För grovbearbetning.

Speciell slipning för bearbetning av icke-järnmetaller.

**Fördel:**

**Optimerad spårform, excentrisk avbackning, stora spånutrymmen.**

Upp till  $2 \times D$  fullborning med högsta möjliga matningshastigheter och mycket lugn gång.

Ramper upp till  $45^\circ$  är möjliga.

Högsta möjliga matningshastigheter kan åstadkommas vid lodrätt instick genom **speciell instickgeometri**.

**OBS!:**

Beställ form **HB** med nr **205251**.

**Teknisk beskrivning**

|                                                         |                                |
|---------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Skär-Ø $D_c$                                            | 18 mm                          |
| Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning               | 42 mm                          |
| Tolerans nom.-Ø                                         | e8                             |
| totallängd $L$                                          | 92 mm                          |
| Matningsriktning                                        | horisontell, sned och vertikal |
| Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,22 mm                        |
| Skaft                                                   | DIN 6535 HA med h6             |
| Friställningsdiameter $D_1$                             | 17 mm                          |

|                                                         |                        |
|---------------------------------------------------------|------------------------|
| Skärlängd $L_c$                                         | 31 mm                  |
| Spiralvinkel                                            | 35 grad                |
| Skaftdiameter $D_s$                                     | 18 mm                  |
| Tandantal Z                                             | 4                      |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,25 mm                |
| Balanseringskvalitet med skaft                          | G 2,5 med HA           |
| Hörnavrundning $r_v$                                    | 0,32 mm                |
| Serie                                                   | Master Alu             |
| Beläggning                                              | DLC                    |
| Skärmaterial                                            | VHM                    |
| Norm                                                    | DIN 6527               |
| Fräsprofil                                              | WR                     |
| Egenskap spiralvinkel                                   | Oregelbunden           |
| Skärindelning                                           | Oregelbunden           |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation                   | 0,5×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation                   | 0,4×D vid valsfräsning |
| Invändig                                                | nej                    |
| Bearbetningsstrategi                                    | HPC                    |
| Färgring                                                | gul                    |
| Produktslag                                             | Hörnfräs               |

## Användardata

|                  | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu              | lämplig        | 450 m/min | N       |
| Alu (kortspånig) | lämplig        | 400 m/min | N       |
| Alu > 10% Si     | lämplig        | 380 m/min | N       |
| PA 66            | mindre lämplig | 120 m/min | N       |
| PEEK             | mindre lämplig | 100 m/min | N       |
| Cu               | lämplig        | 160 m/min | N       |

|              |                |           |   |
|--------------|----------------|-----------|---|
| CuZn         | lämplig        | 200 m/min | N |
| vått maximal | lämplig        |           |   |
| vått minimal | mindre lämplig |           |   |
| torrt        | mindre lämplig |           |   |
| Luft         | lämplig        |           |   |

**Tjänster**

Skaftslipning Typ HB

129100 HB