

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 205250 8      |
| GTIN          | 4062406122225 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.**

Tot  $2 \times D$  in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Ramping tot  $45^\circ$  mogelijk.

Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale**

**insteekgeometrie.**

**Opmerking:**

Vorm **HB** met **nr. 205251** bestellen.

**Technische beschrijving**

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Tolerantie nominale Ø               | e8                 |
| Schacht                             | DIN 6535 HA met h6 |
| Snijlengte $L_c$                    | 19 mm              |
| Schacht-Ø $D_s$                     | 8 mm               |
| Totale lengte L                     | 63 mm              |
| Snijkant-Ø $D_c$                    | 8 mm               |
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop | 25 mm              |
| Vrijloop-Ø $D_1$                    | 7,5 mm             |

|                                                            |                                     |
|------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Aanzetrichting                                             | horizontaal, schuin en verticaal    |
| Spiraelhoek                                                | 35 graden                           |
| Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend         | 0,12 mm                             |
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend | 0,1 mm                              |
| Balanceerkwaliteit met schacht                             | G 2,5 met HA                        |
| Aantal tanden Z                                            | 3                                   |
| Hoekafronding $r_v$                                        | 0,2 mm                              |
| Serie                                                      | Master Alu                          |
| Coating                                                    | DLC                                 |
| Snijmateriaal                                              | VHM                                 |
| Norm                                                       | DIN 6527                            |
| Freesprofiel                                               | WR                                  |
| Spiraelhoekeigenschap                                      | ongelijk                            |
| Verdeling van de snijkanten                                | ongelijk                            |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                 | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                 | $0,4 \times D$ bij kanten           |
| Inwendige koeling                                          | nee                                 |
| Verspaningsstrategie                                       | HPC                                 |
| Gekleurde ring                                             | geel                                |
| Producttype                                                | Hoekfrezen                          |

## Gebruikersgegevens

|                            | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|----------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alum.                      | geschikt         | 450 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend) | geschikt         | 400 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si         | geschikt         | 380 m/min | N        |
| PA 66                      | beperkt geschikt | 120 m/min | N        |
| PEEK                       | beperkt geschikt | 100 m/min | N        |

|                        |                  |           |   |
|------------------------|------------------|-----------|---|
| Cu                     | geschikt         | 160 m/min | N |
| CuZn                   | geschikt         | 200 m/min | N |
| nat maximaal           | geschikt         |           |   |
| nat minimaal           | beperkt geschikt |           |   |
| droog                  | beperkt geschikt |           |   |
| Lucht                  | geschikt         |           |   |
| <b>Dienstverlening</b> |                  |           |   |

Schachtslijpen Type HB

129100 HB