



## Komplet VHM-torusnih rezkarjev HOLEX Pro Inox HPC DIN 6535 HB



### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG1248 16/1,0 |
| GTIN                  | 4045197908971 |
| Razred artikla        | GGN           |

### Opis

#### Izvedba:

Mere v skladu z DIN 6527.

Za **odlično življenjsko dobo**.

Uporabno z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primerno tudi za jekla do pribl. 1100N/mm<sup>2</sup>.

**Kot art. 206348.**

### Tehnični opis

|                                                                      |                  |
|----------------------------------------------------------------------|------------------|
| Število zob Z                                                        | 4                |
| Radij rezila R <sub>1</sub>                                          | 1 mm             |
| Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitvijo                 | 42 mm            |
| Ø sprostitve D <sub>1</sub>                                          | 15,5 mm          |
| Držalo                                                               | DIN 6535 HB s h6 |
| Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,078 mm         |
| Celotna dolžina L                                                    | 92 mm            |
| Ø držala D <sub>s</sub>                                              | 16 mm            |
| Ø rezila D <sub>c</sub>                                              | 16 mm            |

## Podatkovni list

|                                                                   |                                       |
|-------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,096 mm                              |
| Dolžina rezil $L_c$                                               | 36 mm                                 |
| Kot spirale                                                       | 35 stopinj                            |
| Vsebina                                                           | 5                                     |
| Serija                                                            | Pro Inox                              |
| Prevleka                                                          | AlCrN                                 |
| Rezalni material                                                  | VHM                                   |
| Standard                                                          | Tovarniški standard                   |
| Tip                                                               | N                                     |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$                                   | f8                                    |
| Značilnosti spiralnega kota                                       | neenakomerna                          |
| Delitev rezil                                                     | neenakomerna                          |
| Smer pristavljanja                                                | vodoravno, poševno in navpično        |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                                 | $0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                                 | $0,3 \times D$ pri robljenju          |
| Strategija odrezovanja                                            | HPC                                   |
| Toleranca držala                                                  | h6                                    |
| Vrsta izdelka                                                     | Kolutni rezkarji                      |

## Uporabniški podatki

|                             | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|-----------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$  | primerno         | 240 m/min | P          |
| Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$  | primerno         | 220 m/min | P          |
| Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$  | primerno         | 180 m/min | P          |
| Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$ | primerno         | 180 m/min | P          |
| Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$ | pogojno primerno | 150 m/min | P          |
| TOOLOX 33                   | pogojno primerno | 115 m/min | H          |
| TOOLOX 44                   | pogojno primerno | 80 m/min  | H          |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | primerno         | 100 m/min | M          |

## Podatkovni list

|                              |                  |          |   |
|------------------------------|------------------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 85 m/min | M |
| Uni                          | pogojno primerno |          |   |
| mokro maks.                  | primerno         |          |   |
| mokro min.                   | pogojno primerno |          |   |
| suho                         | pogojno primerno |          |   |
| Zrak                         | pogojno primerno |          |   |

### Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/GG1248-16/1,0>