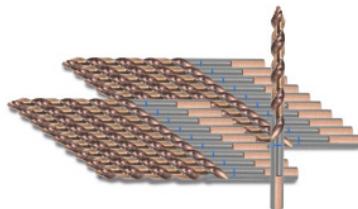


Garant

Punta elicoidale con punta a gradini HSS-E inox (formato convenienza)



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG4008 3
GTIN	4067263843993
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Come n. art. 114008.

Smussi nitrurati. Particolarmente stabile e robusto grazie al **diametro del nocciolo rinforzato**. Profilo rettificato, con elevata precisione di concentricità radiale. Affilatura di precisione dei taglienti. Codolo **con 3 superfici di serraggio** per l'applicazione nel mandrino a 3 griffe autoserranti.

- **Ideale per la realizzazione di fori precisi su lamiere, tubi e profili.**
- **Foratura sicura senza centratura o bulinatura, anche su superfici arcuate, grazie alla innovativa affilatura dei taglienti.**
- **Possibilità di foratura obliqua dopo la penetrazione nella prima fase della punta nel materiale senza alcun problema.**
- **Foratura con uno sforzo sensibilmente minore rispetto alle tradizionali punte HSS DIN338 – fino a un diametro di 13 mm direttamente nel trapano avvitatore a batteria.**
- **Accoppiamento geometrico stabile e sicuro nel mandrino a 3 griffe.**
- **Impiego universale su un'ampia gamma di materiali tra cui plastica, legno e acrile, senza strappi né scheggiature.**
- **Nessun saltellamento né agganciamento della punta, anche in caso di materiali con pareti sottili.**
- **Uscita del foro senza bave.**
- **Ideale per forare perni e rivetti.**

Con speciale geometria del tagliente anche per l'uso con acciai inossidabili.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Scheda tecnica

Nota:

Punta con codolo cilindrico, **senza superfici di serraggio**.

Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	h8
Codolo	codolo cilindrico
Numero taglienti Z	2
Lunghezza complessiva L	61 mm
Ø Nominale D _c	3 mm
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	28,5 mm
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,06 mm/gir,
Norma	DIN 338
Ø Codolo D _s	3 mm
Angolo di affilatura	118 grado
Contenuto	20
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	33 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Modello	INOX
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punte elicoidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta		
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta		
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	50 m/min	N

Scheda tecnica

Acciaio < 500 N/mm ²	idonea		
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea		
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea		
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatta		
INOX < 900 N/mm ²	idonea		
INOX > 900 N/mm ²	idonea		
GG(G)	idonea	30 m/min	K
CuZn	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG4008-3>