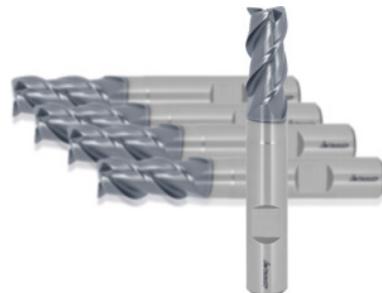


**Garant**

### Pack promotionnel Fraise carbure monobloc, 5 pièces



#### Données de commande

N° commande	GG1294 18
GTIN	4045197907820
Classe d'article	GGN

#### Description

##### Exécution:

Cotes similaires à **DIN 6527**. Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

**Comme 202294.**

#### Description technique

Tolérance Ø nominal	e8
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	17,7 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	18 mm
Nombre de dents Z	3
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	32 mm
Longueur totale L	92 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,4 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	44 mm

## Fiche technique

$\varnothing$ queue D <sub>s</sub>	18 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Type de queue	HB
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Sommaire	5
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	50 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K

## Fiche technique

Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée
à sec	non revêtu
Air	adaptée

### #Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1294-18>