

**Plaquette DNMG pour finition 30 pièces, HB7120-1, Taille: 150608****Données de commande**

N° commande	GG2918 150608
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

**Description technique**

Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	90 - 290 mm/min
Classement finition/ébauche	Finition
Prof. coupe $a_p$	0,3 - 2 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,55 mm
Avance $f$	0,1 - 0,4 mm/tr
Sommaire	250660 HB7120-1
Code ISO plaquette	DNMG 150608
Nombre de changements/dents	4
Rayon d'angle	0,8 mm
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	3,75 mm
Type d'outils	HM
Application principale	M
Quantité	30
Nuance	HB7120-1

Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

**#Produits adaptés**

No Shop URL available for: GG2918 150608