

Garant

Plaquette DNMG pour finition 30 pièces, HB7120-1, Taille: 150608



Données de commande

N° commande	GG2918 150608
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 290 mm/min
Classement finition/ébauche	Finition
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Profondeur de coupe $a_{p\min}$	0,55 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Sommaire	250660 HB7120-1
Code ISO plaquette	DNMG 150608
Nombre de changements/dents	4
Rayon d'angle	0,8 mm
Profondeur de coupe $a_{p\max}$	3,75 mm
Type d'outils	HM
Application principale	M
Quantité	30
Nuance	HB7120-1

Fiche technique

Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2918 150608