

Garant**Fresa ad alto avanzamento Power Q con codolo Weldon, per inserti XO..****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212802 18/2
GTIN	4045197956026
Classe articolo	21O

Descrizione**Ricambi:**

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219799 1 (8IP; 1,2 Nm).

Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Descrizione tecnica

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	8,13 mm
\varnothing Codolo D_s h6	16 mm
$\varnothing D_3$	10 mm
Sporgenza totale L_1	30 mm
\varnothing Tagliente D_c	18 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	28 mm
Inserto adatto	XOM.060310
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	34 mm
Fresatura a interpolazione a_p	0,3 mm
Passaggio interno per LR	sì
Angolo rampa α_{\max} .	2,82 grado
Numero taglienti Z	2

Lunghezza complessiva L _{compl.}	80 mm
Serie	Power Q
Angolo di regolazione κ	15 grado
Forma del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm	211750 1,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP