

Garant
Fresa ad alto avanzamento Power Q con codolo Weldon, per inserti XO..


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212802 18/2
GTIN	4045197956026
Classe articolo	210

Descrizione

Ricambi:

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219799 1 (8IP; 1,2 Nm).

Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Descrizione tecnica

Lunghezza rampa L per α_{\max}	8,13 mm
Ø Codolo D _s h6	16 mm
Ø D ₃	10 mm
Sporgenza totale L ₁	30 mm
Ø Tagliente D _c	18 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	28 mm
Inserto adatto	XOM.060310
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	34 mm
Fresatura a interpolazione a _p	0,3 mm
Passaggio interno per LR	sì
Angolo rampa α_{\max}	2,82 grado
Numero taglienti Z	2

Lunghezza complessiva L _{compl.}	80 mm
Serie	Power Q
Angolo di regolazione κ	15 grado
Forma del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm	211750 1,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP