

**Opakowanie ekonomiczne, frezy miniaturowe z VHM, 5 sztuk****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1844 1
GTIN	4062406199975
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Uchwyt podobny do **DIN 6535 HB**. Ulepszona powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

Jak nr Z11842 (artykuł następujący dla nr 201842).

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	38 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
długość ostrzy L_c	2 mm
kształt chwytu	HA
współczynnik korekcyjny dla v_c	1,25
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

Ø ostrzy D_c	1 mm
Ø chwytu D_s	3 mm
Liczba zębów Z	3
Zawartość	5
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się warunkowo
przyłączy	nadaje się