

## Vorteilspack TiAIN beschichtete Kurzbohrer HSS-E, 10 Stück



#### **Bestelldaten**

| Bestellnummer | GG1115 3,4    |  |
|---------------|---------------|--|
| GTIN          | 4069515044332 |  |
| Artikelklasse | GGN           |  |

## Beschreibung

#### Ausführung:

Präzise Bohrungen durch **hohe Rundlaufgenauigkeit** und **spezielles Spannutenprofil.** Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2,4 mm.

Wie Nr. 113265.

**Vorteil:** 

**Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D)** auf NC-Maschinen und Automaten.

**Empfehlung:** 

**Maximale Bohrtiefe:** 

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

#### **Technische Beschreibung**

| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 14,9 mm  |  |
|--|----------|--|
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 3,4 mm   |  |
| Anzahl Schneiden Z                           | 2        |  |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h8       |  |
| Spitzenwinkel                                | 118 Grad |  |
| Gesamtlänge L                                | 52 mm    |  |

# Datenblatt

| Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/U      |  |  |
|--|----------------|--|--|
| Norm                                       | DIN 1897       |  |  |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                    | 3,4 mm         |  |  |
| Inhalt                                     | 10             |  |  |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>              | 20 mm          |  |  |
| Schaft                                     | Zylinderschaft |  |  |
| Beschichtung                               | TiAIN          |  |  |
| Schneidstoff                               | HSS E          |  |  |
| Innenkühlung                               | nein           |  |  |
| Farbring                                   | grün           |  |  |
| Produktart                                 | Spiralbohrer   |  |  |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | <b>V</b> <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|-----------------------|----------|
| Alu Kunststoffe               | bedingt geeignet | 75 m/min              | N        |
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 65 m/min              | N        |
| Alu > 10% Si                  | bedingt geeignet | 60 m/min              | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 50 m/min              | Р        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 40 m/min              | Р        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 35 m/min              | Р        |
| Stahl < 1100 N/mm²            | geeignet         | 16 m/min              | Р        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 17 m/min              | М        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 13 m/min              | М        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | bedingt geeignet | 8 m/min               | S        |
| GG(G)                         | geeignet         | 40 m/min              | K        |
| CuZn                          | geeignet         | 50 m/min              | N        |
| Uni                           | geeignet         |                       |          |
| Öl                            | geeignet         |                       |          |
| nass maximal                  | geeignet         |                       |          |

# Datenblatt

#### **Passende Produkte**

No Shop URL available for: GG1115 3,4