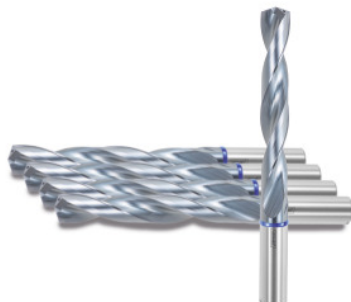




Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro Inox, codolo cilindrico, DIN 6535 HA (formato convenienza), 5 pezzi, Ø DC m7: 3,4mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2685 3,4
GTIN	4067263087625
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Foratura efficiente particolarmente indicata per l'impiego su **acciai inossidabili e resistenti agli acidi**.

Taglienti principali diritti con **design ottimizzato** per un miglior comportamento di rottura del truciolo. Vani per trucioli di maggiori dimensioni per **un'eccellente evacuazione dei trucioli**.

Elevata resistenza all'usura grazie al **substrato in metallo duro di ultima generazione** e al **rivestimento resistente alle alte temperature**.

Come n. art. 122685.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG 1286. Forma HB disponibile solo da Ø ≥ 3 mm.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Contenuto	5
Ø Nominale D _c	3,4 mm
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm/gir,

Profondità di foratura massima consigliata L_2	22,9 mm
Numero taglienti Z	2
Normativa	DIN 6537
Lunghezza complessiva L	66 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	28 mm
Tolleranza Ø nominale	m7
Serie	Pro INOX
Rivestimento	AlTiN
Materiale da taglio	VHM
Esecuzione	6xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punte elicoidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta		
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta		
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea		
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea		
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea		
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea		
INOX < 900 N/mm ²	idonea		
INOX > 900 N/mm ²	idonea		
Ti > 850 N/mm ²	idonea		

a umido max.	idonea
a umido min.	limitatamente adatta

Accessori

Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro Inox, codolo
cilindrico DIN 6535 HA Ø DC m7 3,4 mm

122685 3,4