



Výhodné balenie TK vrtákov HOLEX Pro Steel, valcová stopka DIN 6535 HA, 5 kus



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1668 12
GTIN	4045197986528
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

Rovné hlavné rezné hrany a **špeciálny profil drážok** zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vŕtanie. Široké možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultrajemnozrnného spekaného karbidu a extrémne odolnej povrchovej úpravy proti opotrebovaniu.

So zábrusom s kužeľovitým plášťom.

Ako č. 122501.

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG1669.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	55 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø D_c	12 mm

Tolerancia menovitého Ø	h7
Norma	DIN 6537 K
Celková dĺžka L	102 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	37 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/ot,
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Ocel' $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115	P
Ocel' $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	105	P
Ocel' $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	85	P
Ocel' $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	P
Ocel' $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	25	M
GG	vhodný	90	K
GGG	vhodný	55	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		

Príslušenstvo

TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA Ø DC
h7 (mm resp. palca) 12

122501 12