

**GARANT Master Form Steel Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten extra lang HSS-E-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M6****Bestelldaten**

Bestellnummer	139208 M6
GTIN	4062406383701
Artikelklasse	11I

**Beschreibung****Ausführung:****Toleranzklasse: ISO 2X/6HX.****Hochleistungs-Gewindeformer** der neuesten Generation, speziell entwickelt für den **Einsatz in Stahlwerkstoffen**.

- **Optimierte Polygoneometrie für ein reduziertes Drehmoment.**
- **Mehrlagige HIPIMS-Beschichtung für hohe Verschleißfestigkeit.**
- **HSS-E-PM Substrat für höchste Prozesssicherheit.**

Mit extra langem Schaft.

**Vorteil:**

Sehr gut geeignet zum Gewindeformen an schwer zugänglichen Stellen.

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	160 mm
Gewinde-Ø	6 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kernloch-Ø Richtwert	5,55 mm
Gewindetiefe	18 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gewindegröße	M6

## Datenblatt

Anzahl Spannuten	5
Serie	Master Form
Gewindesteigung	1 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	Werksnorm
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	ohne
Produktart	Gewindeformer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	34 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	33 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	32 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	16 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	20 m/min	N
Öl	geeignet		

## Datenblatt

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet