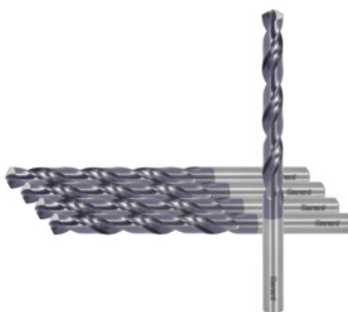


Garant**Komplet piralni svedri VHM, 5 kos****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1252 6,9
GTIN	4067263106562
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Z enakimi nazivnimi $\emptyset$ in $\emptyset$ držal.

Prevleka TiAlN za še večjo zmogljivost.

Podobni DIN 338.

Kot številka: 122251.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Nedrseče vpetje v vrtalno glavo art. 341050 z vpenjalnimi čeljustmi prevlečenimi z diamanti.

Tehnični opis

Celotna dolžina L	109 mm
$\emptyset$ držala D_s	6,9 mm
Standard	DIN 338
Nazivni $\emptyset$ D_c	6,9 mm
Dolžina utorov L_c	69 mm
Vsebina	5"

Podatkovni list

Toleranca nazivnega Ø	h7
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	58,7 mm
Toleranca držala	h7
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ²	0,11 mm/v
Število rezil Z	2
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Tip	N
Kot konice	118 stopinj
Kot spirale	30 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h7
Notranje hlajenje	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	260 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	180 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	25 m/min	S
GG(G)	primerno	90 m/min	K

Podatkovni list

CuZn	primerno	180 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		

Ustrezni izdelki

No Shop URL available for: GG1252 6,9