

# Fresa ad alto avanzamento Power Q con codolo cilindrico, per inserti XD..



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212814 30/2
GTIN	4045197939265
Classe articolo	210

### **Descrizione**

#### **Ricambi:**

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219812 (15IP; 5,0 Nm).

#### Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,0** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

### **Descrizione tecnica**

Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	44 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	4,42 grado
Inserto adatto	XDM.120516
$\emptyset$ D <sub>3</sub>	14 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	120 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	200 mm
Passaggio interno per LR	Sì
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	30 mm
Ø Codolo D₅ h6	32 mm
Lunghezza rampa L per α <sub>max.</sub>	10,34 mm
Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>	1,5 mm



Fresatura a interpolazione $\emptyset$ $D_{max}$	58 mm
Serie	Power Q
Angolo di regolazione κ	11 grado
Forma del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD10)

## Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,0 Nm	211750 5,0
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP