

**Garant****Pack promotionnel GARANT Vap Tap Taraud machine HSS-E Type C, 5 pièces****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG1358 M5     |
| GTIN             | 4069515046442 |
| Classe d'article | GGN           |

**Description****Exécution:**

**Taraud machine universel GARANT Vap Tap.** Utilisable **en toute sécurité** dans un **large éventail de matériaux**. **Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds**. **Nuance de coupe HSS-E** performante avec **teneur en vanadium** accrue pour une meilleure **résistance à l'usure**. **Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

**Identique au code art.: 135805.**

**Remarque(s):**

Jusqu'à  $\leq$  M16: 5 pièces par jeu.

A partir de  $\geq$  M18: 3 pièces par jeu.

**Description technique**

|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| Profondeur de filetage               | 15 mm    |
| Pas de filetage                      | 0,8 mm   |
| Carré corps <input type="checkbox"/> | 4,9 mm   |
| Filetage Ø                           | 5 mm     |
| Classe de tolérance                  | ISO 2 6H |

## Fiche technique

|                                    |                                         |
|------------------------------------|-----------------------------------------|
| Type d'outils                      | HSS E                                   |
| Norme                              | DIN 371                                 |
| Type de filetage                   | M                                       |
| Nombre de dents Z                  | 3                                       |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 6 mm                                    |
| Taille de filetage                 | M5                                      |
| Sommaire                           | 5                                       |
| Nombre de goujures                 | 3                                       |
| Ø perçage                          | 4,2 mm                                  |
| Longueur totale L                  | 70 mm                                   |
| Revêtement                         | vaporisé                                |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                  |
| Entrée                             | C                                       |
| Angle d'hélice                     | 40 degré                                |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                   | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous borgnes      |
| Sens de la coupe                   | droite                                  |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur                   | Vert                                    |
| Série                              | Vap Tap                                 |
| Type de produit                    | Tarauds                                 |

### Données utilisateur

|                        | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques         | adaptée    | 18 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée    | 13 m/min       | N        |

## Fiche technique

|                                |                     |          |   |
|--------------------------------|---------------------|----------|---|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 18 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 15 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 15 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 6 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 6 m/min  | M |
| CuZn                           | moyennement adaptée | 15 m/min | N |
| Uni                            | adaptée             |          |   |
| Huile                          | adaptée             |          |   |
| av. arrosage max.              | adaptée             |          |   |

### #Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1358 M5