



## Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG2822 070202
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

### Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_p$ min	0,15 mm
Inhalt	260449 HB7010-2
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 070202
Schnitttiefe $a_p$ max	1,75 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe $a_p$	0,3 - 2 mm
Eckenradius	0,2 mm
Hauptanwendung	P
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	120 - 440 mm/min

## Datenblatt

Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Stückzahl	50
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

### Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2822 070202