



Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2822 070202
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Inhalt	260449 HB7010-2
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 070202
Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,75 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Eckenradius	0,2 mm
Hauptanwendung	P
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 440 mm/min

Datenblatt

Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Stückzahl	50
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2822 070202