



### Pack promotionnel Taraud machine Type B HOLEX Clever Tap DIN 371/376



#### Données de commande

N° commande	GG1271 M6
GTIN	4067263134688
Classe d'article	GGN

#### Description

##### Exécution:

Comme 131265.

Affûtage GUN.

##### HOLEX Clever Tap:

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze. **ISO 2 6H**

**HSS-E**

#### Description technique

Longueur totale L	80 mm
Taille de filetage	M6
Pas de filetage	1 mm
Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	12 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Filetage Ø	6 mm

## Fiche technique

Sommaire	5"
Carré corps □	4,9 mm
Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	3
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Norme	DIN 371
Ø perçage	5 mm
Type de filetage	M
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	Clever Tap
Type de produit	Tarauds

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P

## Fiche technique

Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

### #Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1271-M6>