



Vorteilspack CNMG Wendeschneidplatten mittlere Bearbeitung, HBT020



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3903 120412
GTIN	4067263092544
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Schneidstoff	HM
Eckenradius	1,2 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,8 mm
Inhalt	250198 HBT020
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4,25 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120412
Beschichtung	TiCN
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe a_p	0,8 - 5 mm
Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U
Hauptanwendung	P

Datenblatt

Stückzahl	50
Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3903 120412