Garant

Artikelklasse

Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten Bestellnummer GG3512 060202 GTIN 4067263092278

GGN

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	НМ
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	60 - 200 mm/min
Schnitttiefe a _p	0,2 - 4 mm
Schnitttiefe a _{p max}	2 mm
Stückzahl	50
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schnitttiefe a _{p min}	0,15 mm
Inhalt	260140 HB7140-2
Hauptanwendung	M

Datenblatt

Eckenradius	0,2 mm
Beschichtung	beschichtet
Toleranz	M
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 060202
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3512 060202