

**Voordeelverpakking HOLEX Pro INOX VHM-torusfrees HPC DIN 6535 HB****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1248 12/1,5
GTIN	4045197908919
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voor **uitstekende standtijden**.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm² zeer geschikt.**

Als nr. 206348.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	36 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht-Ø D _s	12 mm
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,058 mm
Totale lengte L	83 mm
Snijkant-Ø D _c	12 mm
Snijkantradius R ₁	1,5 mm
Voeding f _z voor kopierfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,072 mm
Vrijloop-Ø D ₁	11,6 mm

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte L_c	26 mm
Spiraelhoek	35 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,05 \times D$ bij kopieerfreen
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Geschikte producten

<https://www.hoffmann-group.com/NL/nl/hom/p/GG1248-12/1,5>