



## Feedking Hochvorschubfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten XD..



### Bestelldaten

Bestellnummer	212905 42/6
GTIN	4045197715326
Artikelklasse	21O

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Dynamisch** wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

#### Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

#### Hinweis:

Bei Verwendung von Verlängerungen stets mit Innenkühlung arbeiten. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 9IP** verwenden.

### Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	XD.. 070308
$\varnothing D_2$	28,7 mm
$\varnothing D_1$ h6	17 mm
$\varnothing D_3$	29 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	42 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	0,85 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219810 (9IP; 2,2 Nm)

## Datenblatt

Aufnahmegeradige M	M16
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	42 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für $\alpha_{\max}$	28 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>min</sub>	71 mm
Bohrzirkularfräsen a <sub>p</sub>	0,85 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	0,61 Grad
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>max</sub>	82 mm
Serie	FeedKing
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräswerwendung	Plungen
Fräswerwendung	Zirkularfräsen
Fräswerwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

### Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/212905-42/6>