

Garant**Feedking Hochvorschubfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten XD..****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 212905 42/6 |
| GTIN | 4045197715326 |
| Artikelklasse | 210 |

Beschreibung**Ausführung:**

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

Hinweis:

Bei Verwendung von Verlängerungen stets mit Innenkühlung arbeiten. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 9IP** verwenden.

Technische Beschreibung

| | |
|--|----------------------|
| passende Wendeschneidplatte | XD.. 070308 |
| Ø D ₂ | 28,7 mm |
| Ø D ₁ h6 | 17 mm |
| Ø D ₃ | 29 mm |
| Schneiden-Ø D _c | 42 mm |
| maximale Schnitttiefe a _{p max} | 0,85 mm |
| Wendeplattenschrauben-Set | 219810 (9IP; 2,2 Nm) |

Datenblatt

| | |
|---|----------------|
| Aufnahmegewinde M | M16 |
| Gesamtlänge L_{ges} | 42 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 6 |
| Innenkühlung | ja |
| Rampinglänge L für α_{max} | 28 mm |
| Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\text{min}}$ | 71 mm |
| Bohrzirkularfräsen a_p | 0,85 mm |
| Rampingwinkel α_{max} | 0,61 Grad |
| Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\text{max}}$ | 82 mm |
| Serie | FeedKing |
| Schaftausführung | mit Gewinde |
| Fräsverwendung | Plungen |
| Fräsverwendung | Zirkularfräsen |
| Fräsverwendung | Ramping |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Werkzeugaustausch | PowerCard |
| Produktart | Kopierfräser |

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/212905-42/6>