

**Softcut® Eckfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten AP..****Bestelldaten**

Bestellnummer	215615 16/4
GTIN	4045197573902
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendeplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Ersatzteil:

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 0,45** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 6IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendeplatten mit Radius 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

Technische Beschreibung

Ø D ₂	12,7 mm
Ø D ₁ h6	8,5 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Aufnahmegewinde M	M8
Gesamtlänge L _{ges}	23 mm

passende Wendeschneidplatte	AP.. 0602..
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Bohrzirkularfräsen Ø D_{max}	30 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	0,9 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{min}	30 mm
Rampingwinkel α_{max}	0,89 Grad
Ramplinglänge L für α_{max}	12,85 mm
Serie	Softcut®
Ø D_3	14 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/215615-16/4>