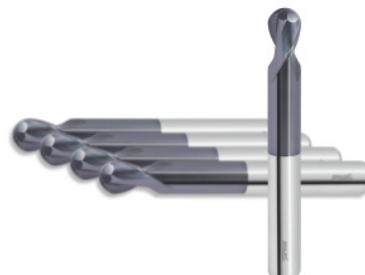


HOLEX**Fresa a raggio completo in HMI (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG7154 6 |
| GTIN | 4062406336998 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione**Esecuzione:****Come n. art. 207154.****Descrizione tecnica**

| | |
|--|----------|
| Lunghezza complessiva L | 100 mm |
| \varnothing Tagliente D_c | 6 mm |
| Numero denti Z | 2 |
| Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ² | 0,033 mm |
| Angolo dell'elica | 30 grado |
| Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 900 N/mm ² | 0,037 mm |
| \varnothing Codolo D_s | 6 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 10 mm |
| Raggio R | 3 mm |
| Contenuto | 5 |

| | |
|--|---|
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | N |
| Tolleranza Ø nominale | h10 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliqua e verticale |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,05 \times D$ per contornatura |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Frese a raggio completo e sferiche |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 350 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 250 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | limitatamente adatto | 160 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | limitatamente adatto | 140 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 130 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 80 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatto | 70 m/min | P |
| Acciaio < 55 HRC | limitatamente adatto | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 70 m/min | M |
| GG(G) | idoneo | 120 m/min | K |
| CuZn | limitatamente adatto | 320 m/min | N |

| | |
|----------------|----------------------|
| Uni | idoneo |
| a umido max. | idoneo |
| a umido min. | limitatamente adatto |
| a secco | limitatamente adatto |
| Aria | limitatamente adatto |
| Servizi | |

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB

Accessori

Fresa a raggio completo in HMI Ø h10 DC 6 mm

207154 6