

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-Schruppfräser HPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 205265 8 |
| GTIN | 4062406122546 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung**Ausführung:**

Zum Schrappen. Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Bis $2 \times D$ ins Volle bei höchsten Vorschubsraten und hoher Laufruhe.

Rampen bis 45° möglich.

Höchste Vorschubsraten beim senkrechten Eintauchen durch **spezielle Tauchgeometrie** möglich.

Hinweis:

Form **HB** mit **Nr. 205266** bestellen.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Zähnezahl Z | 3 |
| Spiralwinkel | 35 Grad |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 30 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,12 mm |
| Wuchtgüte mit Schaft | G 2,5 mit HA |
| Schaft-Ø D_s | 8 mm |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Gesamtlänge L | 68 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 8 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 7,5 mm |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,1 mm |
| Schneidenlänge L_c | 24 mm |
| Eckenverrundung r_v | 0,2 mm |
| Serie | Master Alu |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werknorm |
| Fräsprofil | WR |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,5 \times D$ bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu | geeignet | 450 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 380 m/min | N |
| PA 66 | bedingt geeignet | 120 m/min | N |
| PEEK | bedingt geeignet | 100 m/min | N |
| Cu | geeignet | 160 m/min | N |

| | | | |
|--------------|------------------|-----------|---|
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|