



Plaquette TCMT pour semi-finition 50 pièces, HB7010-2, Réf.: 110202



Données de commande

N° commande	GG2848 110202
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	120 - 440 mm/min
Classement finition/ébauche	Finition
Rayon d'angle	0,2 mm
Sommaire	260980 HB7010-2
Code ISO plaquette	TCMT 110202
Quantité	50
Type d'outils	HM
Nombre de changements/dents	3
Avance f	0,08 - 0,3 mm/tr
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,15 mm
Application principale	P

Fiche technique

Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2,75 mm
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2848 110202