

Garant**Výhodné balenie TK vrták GARANT Uni Hero s valcovou stopkou DIN 6535 HB, 5 ks**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1256 9,3
GTIN	4067263106562
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

Maximálna univerzálnosť a hospodárnosť v jednom nástroji. **Robustné vyhotovenie nástrojov** a **konvexno-konkávne zakrivené vyhotovenie reznej hrany** pre optimálnu stabilitu nástroja a lámanie triesok v širokom spektre materiálov. **Špeciálna geometria priestoru na štiepky** a **leštené priestory na triesky** pre ideálny odvod triesok a maximálnu bezpečnosť procesu. **Mimoriadne hladká vysoko účinná povrchová úprava TiAlSiN** pre efektívne zníženie opotrebenia a vytváranie vrstiev.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	47 mm
Menovité $\varnothing D_c$	9,3 mm
Celková dĺžka L	89 mm
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h7
$\varnothing$ stopky D_s	10 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	33,1 mm
Obsah	5" hod.
Povrchová úprava	TiAlSiN

Technický list

Položstandard	áno
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	oranžová
Druh produktu	Špirálový vrták
USP1	TK vrták GARANT Uni Hero s valcovou stopkou DIN 6535 HB
USP2	5 kus

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	190	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	90	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	40	S
GG(G)	vhodný	130	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

Technický list

vzduch

podmienenene vhodný

Vhodné výrobky

No Shop URL available for: GG1256 9,3