



## Punte elicoidali in HSS-E, Ø DC h8: 7,5mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1407 7,5
GTIN	4045197911186
Classe articolo	GGN

### Descrizione

**Esecuzione:**

**Profilo rettificato:** elevata concentricità radiale, affilatura precisa dei taglienti. Punte per la produzione in serie.

**Come n. art. 114405.**

Con punta di forma C a partire dalla Dim. 2 mm.

**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

### Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Ø Nominale D <sub>c</sub>	7,5 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	69 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/gir,
Lunghezza complessiva L	109 mm
Norma	DIN 338
Angolo di affilatura	135 grado

Codolo	codolo cilindrico
Contenuto	20
Materiale da taglio	HSS E
Modello	N
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	35 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	22 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	8 m/min	M
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

## Accessori

Punta elicoidale in HSS-EN Ø DC h8 7,5 mm

114405 7,5