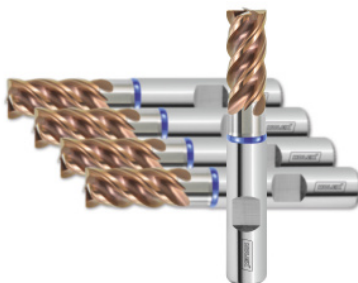


**Fresa per HPC in HMI HOLEX Pro Inox M (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG2994 12
GTIN	4062406625412
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

La migliore durata della sua categoria per la lavorazione di **acciai resistenti alla corrosione** grazie **all'innovativo rivestimento e alla geometria di ultima generazione**. In particolare per **acciai inossidabili ad alta dinamica**, ad es. Duplex. **Ottimi risultati di asportazione truciolo** grazie a **elevate velocità di taglio**.

Come n. art. 202994.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Lunghezza complessiva L	83 mm
Ø Codolo D _s	12 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	36 mm
Ø Tagliente D _c	12 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm

Lunghezza taglienti L_c	26 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Posizione libera D_1	11,6 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Numero denti Z	4
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Avanzamento f_z per contornatura in inox $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Contenuto	5
Serie	Pro INOX
Rivestimento	TiSiN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blau
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	240 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	220 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	180 m/min	P

Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	115 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	85 m/min	M
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

Accessori

Fresa in HMI HOLEX Pro Inox MHPC Ø e8 DC 12 mm

202994 12