

Garant**Fresa ad alto avanzamento FeedKing con foratura, per inserti XD..****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212910 66/6
GTIN	4045197411754
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Geometria dei taglienti ad azione **dinamica** per i massimi valori di avanzamento. Massima silenziosità grazie ad **alloggiamento per inserti autostabilizzante**. **Geometria ottimizzata** per **minore forza di taglio e minore carico radiale**.

Vantaggi:

Particolarmente economiche grazie agli inserti **a 4 taglienti estremamente stabili**.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	27 mm
Ø Tagliente D_c	66 mm
Inserto adatto	XD.. 09T308
Ø D_3	50 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	1,15 mm

Scheda tecnica

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	50 mm
Set di viti per inserti	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Numero taglienti Z	6
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min.}}$	116 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max.}}$	130 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,15 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	49,5 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	0,35 grado
Serie	FeedKing
Angolo di regolazione κ	9 grado
Fz Helix	0,7
Forma del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/212910-66/6>