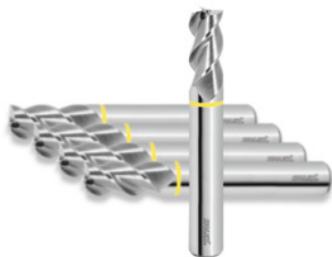




## Vorteilspack VHM-Fräser, 5 Stück



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG2241 10
GTIN	4062406198978
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Feinschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Wie Nr. 202241.

#### Verwendung:

Zum Schruppen und Schlichten.

### Technische Beschreibung

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Zähnezahl Z	3
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	20 mm

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Gesamtlänge L	72 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsong	0,5xD bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsong	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Zubehör

VHM-Fräser Ø e8 DC 10 mm

202241 10