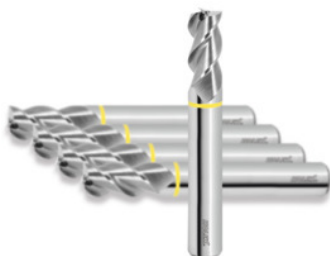


**Vorteilspack VHM-Fräser, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2241 10
GTIN	4062406198978
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Feinschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

**Wie Nr. 202241.**

**Verwendung:**

Zum Schruppen und Schlichten.

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Zähnezahl Z	3
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Schneidenlänge $L_c$	20 mm

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Gesamtlänge L	72 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Inhalt	5
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Zubehör

VHM-Fräser Ø e8 DC 10 mm	202241 10
--------------------------	-----------