



Výhodné balenie TK torusových fréz HOLEX Pro Steel HPC



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1357 10/1,0
GTIN	4045197909183
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

Tolerancia: Polomer reznej hrany $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Frézy HPC s rôznymi polomerami rohov pre všetky radiálne prechody.

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Ako č. 206357.

Technický opis

Celková dĺžka L	72 mm
Počet zubov Z	4
Dĺžka britov L_c	22 mm
$\varnothing$ vôle D_1	9,5 mm
$\varnothing$ stopky D_s	10 mm
Polomer rezania R_1	1 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	32 mm
$\varnothing$ rezných hrán D_c	10 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	0/-0,03
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		

Technický list

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suchý	vhodný
vzduch	vhodný

Vhodné výrobky

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/GG1357-10/1,0>