

**Garant****Fraise grande avance FeedKing avec filetage, pour plaquettes XD..****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 212905 32/5   |
| GTIN             | 4045197750594 |
| Classe d'article | 210           |

**Description****Exécution:**

Géométrie de coupe **dynamique** pour des valeurs d'avance maximales. Très faibles vibrations grâce au **logement de plaquette autostabilisant**. **Géométrie optimisée** pour un effort de coupe réduit, ce qui **réduit la charge de la broche principale**.

**Avantage(s):**

Particulièrement économiques grâce aux plaquettes **à 4 arêtes extrêmement robustes**.

**Remarque(s):**

En cas d'utilisation de rallonges, toujours travailler avec l'arrosage interne. Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,2** avec l'embout **674252 réf. 9IP**.

**Description technique**

|                            |                      |
|----------------------------|----------------------|
| Ø dents $D_c$              | 32 mm                |
| Filetage attachement M     | M16                  |
| Nombre de dents Z          | 5                    |
| Longueur totale $L_{tot}$  | 42 mm                |
| Jeu de vis pour plaquettes | 219810 (9IP; 2,2 Nm) |
| Ø $D_1$ h6                 | 17 mm                |
| Ø $D_3$                    | 19 mm                |

## Fiche technique

|                                                   |                          |
|---------------------------------------------------|--------------------------|
| Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$             | 0,85 mm                  |
| $\varnothing D_2$                                 | 28,7 mm                  |
| Plaquette adaptée                                 | XD.. 070308              |
| Arrosage interne                                  | oui                      |
| Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{max}$ | 18 mm                    |
| Perçage par interpolation $\varnothing D_{min}$   | 51 mm                    |
| Perçage par interpolation $a_p$                   | 0,85 mm                  |
| Angle de plongée oblique $\alpha_{max}$           | 0,95 degré               |
| Perçage par interpolation $\varnothing D_{max}$   | 62 mm                    |
| Série                                             | FeedKing                 |
| Type de queue                                     | avec filetage            |
| Application de fraisage                           | Fraisage circulaire      |
| Application de fraisage                           | Ramping                  |
| Application de fraisage                           | Tréflage                 |
| Pas des arêtes de coupe                           | différent                |
| Méthode d'usinage                                 | HPC                      |
| Changement d'outil                                | PowerCard                |
| Type de produit                                   | Fraise à copier (RD..10) |

### #Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/212905-32/5>