



Sbavatore in HMI a 90° (formato convenienza)



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG8107 16
GTIN	4062406199654
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Tolleranza: **dimensione S** = $\pm 0,1$ mm.

Come n. art. 208107.

Uso:

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	80 mm
Ø Tagliente D _c	16 mm
Avanzamento f _z in acciaio < 900 N/mm ²	0,08 mm
Dimensione S	11,2 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Codolo D _s	16 mm
Numero denti Z	4
Contenuto	5

Scheda tecnica

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h6
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Tipo di prodotto	Sbavatore

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	280 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	adatto	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	105 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	M
GG(G)	idoneo	90 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		

Aria

limitatamente adatto

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG8107-16>