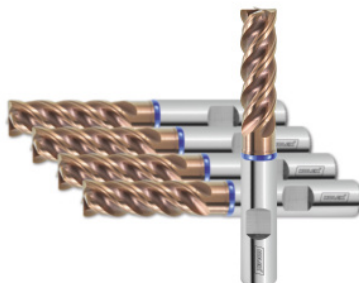




Cenově výhodné balení – fréza HOLEX Pro Inox M HPC, tvrdokov



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG2996 6
GTIN	4062406622602
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

Vynikající životnost ve své třídě při obrábění **korozivzdorných ocelí** díky **inovativnímu povlaku a geometrii**. Speciálně pro **nerezové oceli ve vysokovýkonném rozsahu**, např. Duplex. **Optimální řezný výkon** díky **vysokým řezným rychlostem**.
Jako č. 202996.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Celková délka L	62 mm
Délka břitu L_c	18 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	24 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	4
Rohový úhel čela	45 stupeň
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm

Ø stopky D _s	6 mm
Ø břitu D _c	6 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,025 mm
Uvolňovací Ø D ₁	5,8 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísluvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Obsah	5
Série	Pro Inox
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,4×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P

Technický list

TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suchý	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG2996-6>